

Medium threading lock



- It is a threading lock of medium resistance.
- Colour: sky-blue.
- It can be used on all metals, both in running and friction fits.
- Suitable to lock bolts, nuts and other threaded components providing for a possible disassembly with common tools.
- It resists temperatures between -55°C and +150°C.
- It resists vibrations.
- It resists oils and fuels, freezing fluids and chemical agents.

Code	Desc.	Content ml	Color
4090000500	AN 302-42	50	BLUE

PROPRIETÀ FISICHE	
VISCOSITÀ (25°C - MPA.S)	1000
PESO SPECIFICO (GR./ML.)	1,05
DIAM. MAX. FILETTO/TOLLERANZA MAX. GIUNTO	M 36/0,25 mm
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	>100°C
CONTENUTO DI SOLVENTI	nessuno

CARATTERISTICHE DI POLIMERIZZAZIONE	
TEMPO DI MANIPOLAZIONE	10/20 minuti
TEMPO DI INDURIMENTO FUNZIONALE	3 ore
TEMPO DI INDURIMENTO FINALE	5-10 ore
RESISTENZA A SVITAMENTO INIZIALE	4,0-8,5 N/mm ²
RESISTENZA A SVITAMENTO RESIDUA	2,0-4,0 N/mm ²
RESISTENZA A SCORRIMENTO/TAGLIO	8,0-12,0 N/mm ²

Strong threading lock



- It is a threading lock of strong resistance.
- Colour: green.
- It can be used on all metals, both in running and friction fits.
- Suitable to lock permanently screws, nuts, studs and other threaded components.
- It resists temperatures between -55°C and +150°C.
- It resists vibrations.
- It resists oils and fuels, freezing fluids and chemical agents.

Code	Desc.	Content ml	Color
4090000800	AN 302-70	50	GREEN

PROPRIETÀ FISICHE	
VISCOSITÀ (25°C - MPA.S)	500-600
PESO SPECIFICO (GR./ML.)	1,1
DIAM. MAX. FILETTO/TOLLERANZA MAX. GIUNTO	M 20/0,15 mm
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	>100°C
CONTENUTO DI SOLVENTI	nessuno

CARATTERISTICHE DI POLIMERIZZAZIONE	
TEMPO DI MANIPOLAZIONE	10/20 minuti
TEMPO DI INDURIMENTO FUNZIONALE	1-3 ore
TEMPO DI INDURIMENTO FINALE	5-10 ore
RESISTENZA A SVITAMENTO INIZIALE	9,0-13,0 N/mm ²
RESISTENZA A SVITAMENTO RESIDUA	13,0-17,0 N/mm ²
RESISTENZA A SCORRIMENTO/TAGLIO	12,0-15,0 N/mm ²

Red gasket maker

TIPO ELASTICO PER SMONTAGGI FACILI



- To seal gear boxes, gears, differential gears, pump and engine flanges.
- It resists vibrations.
- It resists thermal sudden changes, compressed air, water, gas, gpl, oils and fuels, chemical agents.
- It resists temperatures between -55°C and +200°C.
- Sealed fits can be disassembled with common tools.
- Colour: red-orange.

Code	Desc.	Content
4090001050	AN 305-10	50 ml - TUBE
4090001060	AN 305-10 S	75 gr - BELLOWS

PROPRIETÀ FISICHE	
VISCOSITÀ (25°C - MPA.S)	80.000 - 120.000
PESO SPECIFICO (GR./ML.)	1,05
DIAM. MAX. FILETTO/TOLLERANZA MAX. GIUNTO	0,5a0 mm
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	>100°C
CONTENUTO DI SOLVENTI	nessuno

CARATTERISTICHE DI POLIMERIZZAZIONE	
TEMPO DI MANIPOLAZIONE	10-20 minuti
TEMPO DI INDURIMENTO FUNZIONALE	3-6 ore
TEMPO DI INDURIMENTO FINALE	6-12 ore
RESISTENZA A SVITAMENTO INIZIALE	5-7 N/mm ²
RESISTENZA A SVITAMENTO RESIDUA	6-8 N/mm ²
RESISTENZA A SCORRIMENTO/TAGLIO	5-10 N/mm ²

Green gasket maker

TIPO ELASTICO PER
SMONTAGGI FACILI



- It substitute preformed gaskets.
- To seal gear boxes, gears, differential gears, pump and engine flanges.
- It resists vibrations.
- It resists thermal sudden changes, compressed air, water, gas, gpl, oils and fuels, chemical agents.
- It resists temperatures between -55°C and +150°C.
- Sealed fits can be disassembled with common tools.
- Colour: green.

Code	Desc.	Content
4090001300	AN 305-73	50 ml - TUBE
4090001310	AN 305-73 S	75 gr - BELLOWS

PROPRIETÀ FISICHE	
VISCOSITÀ (25°C - MPA.S)	17.000 - 30.000
PESO SPECIFICO (GR./ML.)	1,05
DIAM. MAX. FILETTO/TOLLERANZA MAX. GIUNTO	0,30 mm
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	>100°C
CONTENUTO DI SOLVENTI	nessuno

CARATTERISTICHE DI POLIMERIZZAZIONE	
TEMPO DI MANIPOLAZIONE	15-30 minuti
TEMPO DI INDURIMENTO FUNZIONALE	3-6 ore
TEMPO DI INDURIMENTO FINALE	6-24 ore
RESISTENZA A SVITAMENTO INIZIALE	4-6 N/mm ²
RESISTENZA A SVITAMENTO RESIDUA	2-4 N/mm ²
RESISTENZA A SCORRIMENTO/TAGLIO	2-4 N/mm ²
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	oltre 100%

Coupling sealant

PER IMPIANTI PNEUMATICI
E OLEODINAMICI



- It is an anaerobic adhesive to seal hydraulic and pneumatic couplings till 3/4".
- It can be disassembled with common tools.
- To seal gas, water, gpl, hydrocarbons, oils and several chemical agents.
- It resists corrosion, collisions and vibrations.
- It resists temperatures between -55°C and +150°C.

Code	Desc.	Content ml	Color
4090001100	AN 305-42	50	RED

PROPRIETÀ FISICHE	
VISCOSITÀ (25°C - MPA.S)	600-800
PESO SPECIFICO (GR./ML.)	1,05
DIAM. MAX. FILETTO/TOLLERANZA MAX. GIUNTO	M 20-3/4"-0,15 mm
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	>100°C
CONTENUTO DI SOLVENTI	nessuno

CARATTERISTICHE DI POLIMERIZZAZIONE	
TEMPO DI MANIPOLAZIONE	10/20 minuti
TEMPO DI INDURIMENTO FUNZIONALE	1-3 ore
TEMPO DI INDURIMENTO FINALE	3-6 ore
RESISTENZA A SVITAMENTO INIZIALE	4,0-6,0 N/mm ²
RESISTENZA A SVITAMENTO RESIDUA	4,0-6,0 N/mm ²
RESISTENZA A SCORRIMENTO/TAGLIO	8,0-12,0 N/mm ²

PTFE resin - coupling sealant



- It is an anaerobic sealant based on P.T.F.E. for threaded joints.
- It is used in substitution of hemp and P.T.F.E. tape.
- Very good resistance with gas, gpl, compressed air, water.
- It resists vibrations, thermal sudden changes.
- It guarantees easy disassemblages even after years.
- It resists temperatures between -55°C and +150°C.

Code	Desc.	Content ml	Color
4090001200	AN 305-72	50	WHITE

PROPRIETÀ FISICHE	
VISCOSITÀ (25°C - MPA.S)	17.000-50.000
PESO SPECIFICO (GR./ML.)	1 ca.
DIAM. MAX. FILETTO/TOLLERANZA MAX. GIUNTO	M 80/0,30 mm
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	>100°C
CONTENUTO DI SOLVENTI	nessuno

CARATTERISTICHE DI POLIMERIZZAZIONE	
TEMPO DI MANIPOLAZIONE	20-40 minuti
TEMPO DI INDURIMENTO FUNZIONALE	1-3 ore
TEMPO DI INDURIMENTO FINALE	5-10 ore
RESISTENZA A SVITAMENTO INIZIALE	1,5-2,5 N/mm ²
RESISTENZA A SVITAMENTO RESIDUA	1,0-1,5 N/mm ²
RESISTENZA A SCORRIMENTO/TAGLIO	4,0-6,0 N/mm ²
RESISTENZA A TRAZIONE	3,0-5,0 N/mm ²
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	oltre 100%

Bearing-lock

SMONTABILE



- It is an anaerobic locking compound allowing a possible disassembly of bearings, ferrules and parallel couplings with common tools.
- It can be used on all metals, both in running and friction fits.
- It resists vibrations, oils and fuels, freezing fluids and chemical agents.
- It resists temperatures between -55°C and +150°C.

Code	Desc.	Content ml	Color
4090001900	AN 306-41	50	RED

PROPRIETÀ FISICHE	
VISCOSITÀ (25°C - MPA.S)	550
PESO SPECIFICO (GR./ML.)	1,05
DIAM. MAX. FILETTO/TOLLERANZA MAX. GIUNTO	0,12 mm.
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	>100°C
CONTENUTO DI SOLVENTI	nessuno

CARATTERISTICHE DI POLIMERIZZAZIONE	
TEMPO DI MANIPOLAZIONE	10-20 minuti
TEMPO DI INDURIMENTO FUNZIONALE	1-3 ore
TEMPO DI INDURIMENTO FINALE	3-6 ore
RESISTENZA A SVITAMENTO INIZIALE	4-6 N/mm ²
RESISTENZA A SVITAMENTO RESIDUA	4-8 N/mm ²
RESISTENZA A SCORRIMENTO/TAGLIO	8-12 N/mm ²
RESISTENZA ALL'URTO	1-5 N/mm ²

Quick locking compound

PER ACCOPPIAMENTI DI PRECISIONE DEFINITIVI



- Anaerobic locking compound to fix bearings, ferrules, pulleys, gears, small keys, plugs and parallel couplings in general.
- It allows to fix definitively both in free float and under press assembly.
- It resists vibrations, thermal sudden changes, oils and fuels, freezing fluids and chemical agents.
- It resists temperatures between -55°C and +150°C.

Code	Desc.	Content ml	Color
4090001600	AN 306-01	50	GREEN

PROPRIETÀ FISICHE	
VISCOSITÀ (25°C - MPA.S)	125
PESO SPECIFICO (GR./ML.)	1,1
DIAM. MAX. FILETTO/TOLLERANZA MAX. GIUNTO	M 12/0,1 mm
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	>100°C
CONTENUTO DI SOLVENTI	nessuno

CARATTERISTICHE DI POLIMERIZZAZIONE	
TEMPO DI MANIPOLAZIONE	5-10 minuti
TEMPO DI INDURIMENTO FUNZIONALE	1-3 ore
TEMPO DI INDURIMENTO FINALE	3-6 ore
RESISTENZA A SVITAMENTO INIZIALE	8-12 N/mm ²
RESISTENZA A SVITAMENTO RESIDUA	12-16 N/mm ²
RESISTENZA A SCORRIMENTO/TAGLIO	17,5-22,5 N/mm ²
RESISTENZA ALL'URTO	11-15 N/mm ²