

meccanocar 396 OG – 396 ZN

Barre filettate in acciaio 4.6 rullate grezze (OG) e zincate (ZN)

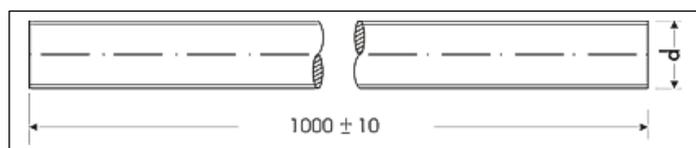
➤ **DIN 975**

Barre filettate in acciaio classe di resistenza 4.6, realizzazione rullata, in spezzoni di lunghezza 1 metro, grezze o zincate bianche.

Il processo di rullatura assicura alle barre maggior resistenza del filetto alle sollecitazioni meccaniche, maggiore resistenza ad usura, possibilità di operare con maggiore velocità di lavoro grazie al minore coefficiente d'attrito della filettatura, economicità di produzione rispetto alla lavorazione per asportazione di truciolo.

Caratteristiche tecniche

- Acciaio non legato o legato a basso tenore di carbonio. Classe di resistenza 4.6



Caratteristiche meccaniche	
Carico unitario di rottura Rm (N/mm ²)	Nom. 400 Min. 400
Durezza Vickers HV,F >98 N	Min. 120 Max 220
Durezza Brinell HB,F = 30 D	Min. 114 Max 209
Durezza Rockwell Hr min.	HBR 67 HRC -
Durezza Rockwell Hr max	HBR 95 HRC -
Durezza superficiale HVO, 3	-
Carico unitario di snervamento **Rel (N/mm ²)	Nom. 204 Min. 240
Carico unitario di scostamento dalla proporzionalità (N/mm ²)	-
Rapporto Rcp/Re o Rcd/Rpo2	0,94
Carico di prova Rcd (N/mm ²)	180
Allungamento dopo rottura (% min.)	25
Resistenza a trazione con appoggio a cuneo	*
Resilienza (J min.)	-
Tenacità della testa	Nessuna frattura
Altezza minima E nel filetto della zona non decarburata	-
Profondità massima G della decarburazione totale	-

*I valori minimi della resistenza a trazione per vite intera (prigionieri esclusi) devono essere uguali ai valori minimi della resistenza a trazione in 4.2.

Con riserva di modifiche