



meccanocar 411 00 16380-4000

Antigelo puro long life (organico) fucsia

DESCRIZIONE.

L'antigelo puro fucsia Meccanocar è un liquido protettivo antigelo di nuova formulazione per circuiti di raffreddamento di autoveicoli di ogni marca e tipo.

È costituito da glicole monoetilenico e da additivi inibitori esenti da ammine, nitriti e fosfati.

Deve essere miscelato con acqua nelle opportune proporzioni ed è particolarmente inibito per evitare l'aggressione delle leghe leggere di cui sono costituiti i moderni motori.

PROPRIETÀ E VANTAGGI.

Formulato con un particolare pacchetto inibitore di corrosione esente da nitriti, ammine e fosfati, capace di inibire e proteggere tutti i metalli presenti nel circuito di raffreddamento.

Particolarmente indicato per l'alluminio.

L'antigelo fucsia Meccanocar, inoltre, è un prodotto che non altera gli elastomeri ed i particolari non metallici del circuito di raffreddamento.

La particolare formulazione ne accresce la vita utile, e ne permette la sostituzione dopo 250.000 Km, o 5 anni.

APPLICAZIONI.

L'antigelo puro fucsia Meccanocar è indicato per circuiti di raffreddamento di motori di qualsiasi tipo (a benzina o diesel) di autovetture, veicoli commerciali, macchine agricole, da cantiere o movimento terra.

È inoltre raccomandato per motori statici, motori marini e per quelli motociclistici raffreddati a liquido.

E' indicato l'utilizzo dell'antigelo long life Meccanocar anche nei circuiti degli impianti termici civili ed industriali.

IMPIEGO.

% antigelo	% acqua	°C congelamento	°C ebollizione
20	80	-9	102
30	70	-17	103
40	60	-27	106
50	50	-35	108

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Colore:	Rosso fucsia.
Aspetto:	Liquido limpido.
pH soluzione al 50% in acqua:	ASTM D 1287, 9 – 10.
Peso specifico a 15°C:	ASTM D 1298, Kg/dm ³ 1,115 – 1,145.
Punto di ebollizione tal quale:	ASTM D 1120, 170°C min.
Punto di ebollizione al 50% in acqua:	ASTM D 1120, 108°C min.
Schiuameggiamento:	ASTM D 1881, Assente.

L'antigelo puro Meccanocar è un liquido multifunzionale ed è quindi raccomandato:

- Durante l'inverno con la principale funzione di evitare il congelamento.
- Nella stagione calda per evitare l'ebollizione e limitare le perdite per evaporazione (la soluzione al 50% presenta un punto di ebollizione di 110°C.).
- Durante tutto l'anno come protettivo totale antiruggine, anticorrosivo, anticalcare, antischiuma.

Soddisfa o supera le seguenti specifiche internazionali:

- AFNOR NFR 15-601
- ASTM D 3306
- ASTM D 4556
- ASTM D 4985
- BS 6580

Anche se il 20% di antigelo puro assicura una protezione fino a -9°C, questa concentrazione non garantisce una sufficiente protezione generale del sistema di raffreddamento.

È perciò raccomandabile usare il prodotto in ragione di almeno una parte di antigelo in tre parti d'acqua (concentrazione al 25%).



STRUMENTI E FORNITURE PER I PROFESSIONISTI DELL'ARTIGIANATO, DELL'INDUSTRIA E DELL'AUTOMOTIVE.

Antigelo puro long life (organico) fucsia-Scheda tecnica. Pagina 2 di 2

Per garantire massima efficienza e durata dei sistemi di raffreddamento compreso quelli sigillati, si raccomanda una concentrazione del 50% che assicura una resistenza al gelo fino a -35°C .