

STRUMENTI E FORNITURE PER I PROFESSIONISTI DELL'ARTIGIANATO, DELL'INDUSTRIA E DELL'AUTOMOTIVE.

Zincatori a freddo spray-Scheda tecnica. Pagina 1 di 2.
09/02/2010

meccanocar 411 00 01800-2604-Zincatore a freddo spray. 411 00 15275-2883-Zinco brillante spray.

NOME PRODOTTO:

Zincatore a freddo.
Zinco brillante.

CLASSIFICAZIONE:

Prodotto tecnico aerosol pressurizzato la cui funzione principale consiste in un'azione antiruggine grazie alla formazione di una pellicola resistente agli agenti corrosivi, atmosferici e per quanto possibile, anche al vapore acqueo ed ai gas.
PRODOTTO AD USO PROFESSIONALE.

CARATTERISTICHE:

Aderisce su qualsiasi superficie formando una pellicola protettiva di lunga durata, impedendo l'ossidazione e la corrosione; dona un colore brillante alla superficie trattata.

IMPIEGO:

E' indicato per ritocchi o coperture di superfici zincate, saldature su tubi, serbatoi, carrozzerie d'auto, in nautica, tubazioni, ecc.

Controllare che la temperatura della bombola non sia inferiore a +15°C., quindi agitare energicamente la bombola dall'alto in basso, per circa 30 secondi. A questo punto spruzzare leggermente in senso orizzontale e verticale, da una distanza di circa 10-15 centimetri, sull'oggetto da trattare, possibilmente intervallando 30 secondi una dall'altra per evitare colature e sprechi di prodotto. Alla fine dell'utilizzo dello zinco spray è fondamentale capovolgere la bombola e spruzzare fino al completo svuotamento della valvola, operazione necessaria per impedire che all'interno del pescante e nel corpo della valvola rimanga una parte di prodotto, che lasciato nel tempo può precludere al buon funzionamento della bombola e della messa in opera dello zinco.

COMPOSIZIONE:

Miscela di zinco metallico e alluminio metallico finemente micronizzati, additivi, resine.
Propellente: miscela di GPL (Butano, Propano ed Isobutano).

CONFEZIONE:

Bombola in banda stagnata non ricaricabile. Denominazione "Aerosol".

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

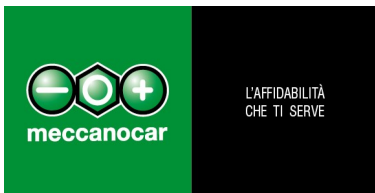
Il supporto in ferro deve essere perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da ruggine.

CARATTERISTICHE:

- Colore: grigio metallico.
- Aspetto del film: opaco.
- Peso specifico: 1,04 kg/l. a 20°C. (riferito alla base).
- Vix fornitura: 12-13" F/4 a 20°C.
- Resa media: 5-7 mq/kg.
- Residuo secco: 39-40%.
- Infiammabilità: estremamente infiammabile.
- Idrosolubile: NO.
- Liposolubile: limitatamente.
- Propellente: miscela GPL tecnico.
- Stabilità in magazzino: minimo 36 mesi in condizioni di temperatura da +5/+30°C. Teme l'umidità.
- Essiccazione ad aria a 20°C.:
 - Fuori polvere 15'.
 - Fuori tatto 1-2-ore.
 - In profondità: 24 ore.

AVVERTENZE E PRECAUZIONI D'USO:

Recipiente sotto pressione. Protegge dai raggi solari e non esporre a temperature superiori ai 50°C. Non vaporizzare su fiamma e su corpo incandescente. Non perforare né bruciare neppure dopo l'uso. Evitare di inalare direttamente e di spruzzare negli occhi. Conservare al riparo da qualsiasi fonte di combustione. Non



STRUMENTI E FORNITURE PER I PROFESSIONISTI DELL'ARTIGIANATO, DELL'INDUSTRIA E DELL'AUTOMOTIVE.

Zincatori a freddo spray-Scheda tecnica. Pagina 2 di 2.

fumare. Tenere lontano dalla portata dei bambini. Evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche. Applicare il prodotto nelle quantità strettamente necessarie. Un eccesso di quantità può dar luogo alla formazione nell'aria di eventuali accumuli di gas infiammabile. operare in ambiente ventilato o comunque aerare il locale subito dopo l'uso.

PERICOLI:

Ricordarsi che il contenitore è un recipiente sotto pressione.

Le informazioni contenute in questa scheda sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte e accurate e devono essere pertanto considerate attendibili. In ogni caso esse non possono implicare una garanzia da parte nostra, essendo le condizioni di utilizzo al di fuori del nostro stretto controllo.