

meccanocar-Filo per saldatura alluminio AIMg5

402 00 09000-5356/0,8-Ø 0,8 mm – 402 00 09010-5356/1-Ø 1,0 mm

402 00 09020-5356/1,2-Ø 1,2 mm

Filo pieno in alluminio indicato per la saldatura di leghe contenenti fino al 5% di magnesio. Trova impiego nella costruzione di strutture per la cantieristica navale, nel ferroviario, nel settore automobilistico e nella costruzione di serbatoi. Buona resistenza alla corrosione atmosferica marina. Si consiglia come gas di protezione Ar 99,99%, tipo I1.



Corrente di saldatura: DC (+).

Parametri di saldatura:

- Ø 0,8 mm: 60-170 A
- Ø 1,0 mm: 90-210 A
- Ø 1,2 mm: 140-260 A

Classificazioni

- AWS A5.10: ER 5356
- EN ISO 18273: S Al 5356 (AIMg5Cr(A))

Composizione chimica tipica %

S	Fe	Mn	Mg	Cr	Zn+Ti	Al
0,25	0,4	0,15	4,5	0,8	0,25	Resto

Caratteristiche meccaniche del riporto

- Rm: 230 Mpa
- Rs: 195 Mpa
- A5d: 12%

Con riserva di modifiche