



meccanocar 402 00 17310-13733

Filo pieno per saldatura E71T-1, bobina da 16 Kg

Descrizione

Filo pieno rivestito per saldatura in continuo sotto protezione di gas in ogni posizione, per la lavorazione di acciai a basso tenore di carbonio e basso legati. Il materiale combina l'alta velocità di deposizione del materiale d'apporto con l'alta efficienza del deposito creato. Assicura una finitura estetica estremamente lisci, un arco di saldatura molto stabile, bassa formazione di spruzzi e una formazione minima di scoria. Il filo per saldatura Meccanocar E71T-1 è utilizzabile per costruzioni in: costruzioni navali, macchinari, ponti, costruzioni strutturali, processi di saldatura automatizzata o robotizzata. Indicato per acciaio dolce o ad alta resistenza, come recipienti a pressione, piattaforme di trivellazione, tubazioni, vagoni ferroviari, costruzioni di macchinari ed autoveicoli, ecc.

Specifiche tecniche

ASME/SFA/AWS A5.20, Classificazione E71T-1

Proprietà meccaniche tipiche

Carico di snervamento:	450 MPa
Resistenza alla trazione:	565 MPa
Allungamento (L=4D):	28%
Resistenza agli urti V-nocht:	100 Joules @ -18°C

Composizione chimica tipica

Carbonio:	0,05%
Manganese:	1,30%
Silicio:	0,40%
Zolfo:	<0,02%
Fosforo:	<0,03%

Parametri di saldatura suggeriti per diametro 1,2 mm

Saldatura in piano	Volts: 23-30	Ampere: 150-250
Saldatura in verticale ascendente	Volts: 22-26	Ampere: 150-220
Saldatura sottotesta	Volts: 23-26	Ampere: 150-220

Gas di protezione

Raccomandato CO₂ con basso punto di brina (al di sotto di -40°C) con un flusso di 20-25 litri al minuto.
Distanza dell'ugello dalla superficie: 15-20 mm

Confezionato in bobine da 16 Kg.