

Mole da taglio Meccanocar



- Dischi abrasivi da taglio linea Meccanocar, studiati appositamente per applicazioni industriali con grandi consumi e prezzi di acquisto competitivi. Buone prestazioni e durata, gamma completissima di diametri e spessori.
- Indicati per utilizzi in medie e grandi industrie, cantieri, officine mobili. Ottimi per l'utilizzo da parte di carpenterie metalliche, montatori, manutentori, ecc.
- Costruiti con materiali vergini di prima scelta, rispondenti alle normative di sicurezza europee EN 12413 ed OSA.
- Disponibili in esecuzione piana, per materiali ferrosi ed acciaio inox, con diversi spessori nei vari diametri, a seconda delle esigenze degli utilizzatori.

Codice	Descr. Ø x spessore	Ø foro	Vel. max giri/min.	Centro	Per materiali
3400100100	115X1,0/M	22,2	13.300	piano	ferro
3400100200	115X3,2/M	22,2	13.300	piano	ferro
3400100300	125X1,0/M	22,2	12.250	piano	ferro
3400100400	125X1,6/M	22,2	12.200	piano	ferro
3400100500	125X3,2/M	22,2	12.200	piano	ferro
3400100800	230X2,0/M	22,2	6.650	piano	ferro
3400100900	230X2,5/M	22,2	6.650	piano	ferro
3400101000	230X3,2/M	22,2	6.650	piano	ferro
3400200100	115X1,0/T	22,2	13.300	piano	acciaio inox
3400200200	115X1,6/T	22,2	13.300	piano	acciaio inox
3400200300	125X1,0/T	22,2	12.200	piano	acciaio inox
3400200400	125X1,6/T	22,2	12.200	piano	acciaio inox

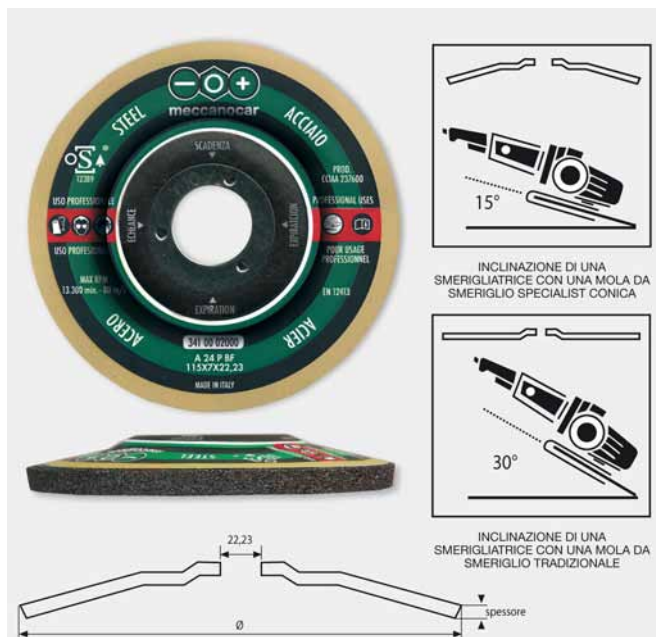
Mole abrasive da smeriglio Specialist



- Dischi abrasivi resinoidi rinforzati per smerigliatura con macchine portatili, impiego universale su metalli ferrosi ed acciaio.
- Indicati per levigature su lamiere, asportazione veloce di cordoni di saldatura, sbavatura di fusioni e tagli su tubolari e materiali pieni, smerigliatura di costruzioni metalliche.
- Utilizzabili nei settori: metallo, elettrico, termosanitario, manutenzioni, legno, edilizia, autocarrozzerie, meccanica.
- Velocità di abrasione elevata, durata media, resistenza ottimale alle sollecitazioni.
- Conformi alle normative EN 12413, costruzione secondo le indicazioni dell'ente OSA.

Codice	Descr. Ø x spessore	Ø foro centrale mm	Centro	Giri min. max	Per materiali
3410001400	75 X 6,4 mm	10	Piano	20.200	Ferro-Acciaio
3410000110	115 X 6,4 mm	22,2	Depresso	13.300	Ferro-Acciaio
3410000400	115 X 6,4/A mm	22,2	Depresso	13.300	Alluminio-Leghe leggere
3410000130	125 X 6,4 mm	22,2	Depresso	12.200	Ferro-Acciaio
3410000150	150 X 6,4 mm	22,2	Depresso	10.200	Ferro-Acciaio
3410000300	230 X 7 mm	22,2	Depresso	6.600	Ferro-Acciaio

Mole abrasive da smeriglio Specialist Coniche



- Dischi abrasivi conici rinforzati per la smerigliatura.
- Da impiegare su ferro, e acciai. indicati per la levigatura su lamiere, asportazione di cordoni di saldatura, sbavatura di fusione, bave da taglio e smerigliatura di costruzioni metalliche.
- Utilizzabili nei seguenti settori: carpenteria leggera e pesante, serramento, impiantistico, edile, aut carrozzeria e meccanico.
- Ideali per lavorazioni su ampie superfici piane ed angolari.
- La forma conica permette di incrementare la superficie di contatto tra materiale e disco, offrendo una asportazione maggiore e veloce rispetto ad una mola da smeriglio tradizionale. Inoltre, consente all'operatore di mantenere la smerigliatrice meno inclinata durante l'utilizzo, migliorando la comodità di lavoro.
- Conforme alle normative europee EN 12413 e OSA.

Codice	Descr. Ø x spessore	Ø foro centrale mm	Centro	Giri min. max
3410002000	115X7/C mm	22,23	depresso	13300
3410002010	125x7/C mm	22,23	depresso	12250
3410002020	230x7/C mm	22,23	depresso	6650



Mole da taglio Meccanocar "Specialist"


- Dischi abrasivi da taglio serie Meccanocar "Specialist", dalle prestazioni superiori per utilizzatori professionali, dall'ottimo rapporto qualità prezzo, per lavorazioni gravose nel settore della carpenteria metallica. Ottime capacità di taglio unite a lunga durata dei dischi.
- Indicati per utilizzi nelle piccole industrie e da parte degli specialisti di settori quali artigiani fabbri e carpentieri, autocarrozzerie, trasformazioni di veicoli, cantieri navali.
- Costruiti con materiali vergini di prima scelta, rispondenti alle normative di sicurezza europee EN 12413 ed OSA.
- Disponibili in esecuzione piana e depresso, per materiali ferrosi, acciaio inox e leghe leggere, materiali edili con diversi spessori nei vari diametri, a seconda delle esigenze degli utilizzatori.

Codice	Descr. Ø x spessore	Ø foro centrale mm	Centro	Giri min. max	Tipo	Diametro mm
3400001000	75X1,2/F mm	10	Piano	20.200	Taglio ferro	75 x foro centrale 10 mm
3400002600	75X3,2/F mm	22,2	Piano	13.300	Taglio ferro	75 x foro centrale 10 mm
3400000020	115X3,2/F mm	22,2	Depresso	13.300	Taglio ferro	115 x foro centrale 22,2 mm
3400000600	115X1,6/I mm	22,2	Piano	6.600	Taglio acciaio inox	115 x foro centrale 22,2 mm
3400001100	115X1,2/F mm	22,2	Piano	13.300	Taglio ferro	115 x foro centrale 22,2 mm
3400001500	115X1,6/A mm	22,2	Piano	13.300	Taglio alluminio	115 x foro centrale 22,2 mm
3400002400	115X0,8/FI mm	22,2	Depresso	12.200	Taglio Ferro-Acciaio inox	115 x foro centrale 22,2 mm
3400000030	125X1,6/I mm	22,2	Depresso	12.200	Taglio ferro	125 x foro centrale 22,2 mm
3400000700	125 X 1,6/A mm	22,2	Piano	12.200	Taglio acciaio inox	125 x foro centrale 22,2 mm
3400001200	125X1,6/F mm	22,2	Piano	12.200	Taglio ferro	125 x foro centrale 22,2 mm
3400001600	125X1,6/A mm	22,2	Piano	12.200	Taglio alluminio	125 x foro centrale 22,2 mm
3400002500	125X0,8/FI mm	22,2	Depresso	12.200	Taglio Ferro-Acciaio inox	125 x foro centrale 22,2 mm
3400000040	150X3,2/F mm	22,2	Depresso	10.200	Taglio ferro	150 x foro centrale 22,2 mm
3400000050	180X3,2 mm	22,2	Depresso	8.500	Taglio ferro	180 x foro centrale 22,2 mm
3400000060	180X1,6 mm	22,2	Piano	8.500	Taglio acciaio inox	180 x foro centrale 22,2 mm
3400000105	230X2,5 mm	22,2	Depresso	6.650	Taglio ferro	230 x foro centrale 22,2 mm
3400000110	230X3,2 mm	22,2	Depresso	6.650	Taglio ferro	230 x foro centrale 22,2 mm
3400000500	230X3,2/C mm	22,2	Depresso	6.650	Materiali sedili	230 x foro centrale 22,2 mm
3400001400	230X2,0/F mm	22,2	Piano	6.650	Coupe du fer	230 x foro centrale 22,2 mm

Mole da taglio Meccanocar "Top Specialist"



- Dischi abrasivi da taglio ultrasottili serie Meccanocar "Top Specialist", dalle prestazioni eccezionali per utilizzatori professionali, ideali per lavorazioni gravose nel settore dell'industria, della cantieristica ed in tutte le carpenterie metalliche. Eccezionali capacità di taglio unite a lunga durata dei dischi.
- Indicati per utilizzi nelle piccole e grandi industrie e da parte degli specialisti di settori quali artigiani fabbri e carpentieri, autocarrozzerie, trasformazioni di veicoli, cantieri navali, stradali, costruzioni in genere.
- Mescola abrasiva a base di zirconio, priva di ferro, impedisce la formazione di ossido e ruggine anche quando sono usati su leghe leggere ed acciai inox. Tele di rinforzo resistentissime e a prova di qualsiasi sollecitazione. Impronte superficiali a forma di elica per il raffreddamento del disco e del pezzo tagliato, per evitare distorsioni e colorazioni.
- Costruiti con materiali vergini di prima scelta, rispondenti alle normative di sicurezza europee EN 12413 ed OSA.



Codice	Descr. Ø x spessore	Ø foro centrale mm	Centro	Giri min. max	Per materiali
3400003000	115x1/T mm	22,2	piano	13.300	Taglio Ferro e Acciaio inox
3400003010	115x1,6/T mm	22,2	piano	13.300	Taglio Ferro e Acciaio inox
3400003020	125x1/T mm	22,2	piano	12.200	Taglio Ferro e Acciaio inox
3400003030	125x1,6/T mm	22,2	piano	12.200	Taglio Ferro e Acciaio inox
3400003040	230X1,9/T mm	22,2	piano	6.650	Taglio Ferro e Acciaio inox

Mole da taglio e smeriglio Meccanocar "Top Specialist 3 in 1"



- Dischi speciali studiati per operazioni di taglio, sbavo e molatura con un unico utensile. La particolare conformazione e costruzione del disco permette di: ottenere tagli netti e precisi con bassa formazione di bave, sbavare immediatamente e molare anche di piatto per togliere cordoni di saldatura ed altre imperfezioni.
- Indicati per tutte le operazioni nelle lavorazioni di ferro, acciaio ed anche acciaio inox, in tutti i settori lavorativi.
- Mescola abrasiva a base di zirconio, priva di ferro, impedisce la formazione di ossido e ruggine, distorsioni e colorazioni anche quando sono usati su leghe leggere ed acciai inox. Tele di rinforzo resistentissime e a prova di qualsiasi sollecitazione.

Codice	Descr. Ø x spessore	Ø foro centrale mm	Centro	Giri min. max	Per materiali
3400003070	115X2,2/T	22,2	Depresso	13.300	Ferro-Acciaio inox
3400003080	125X2,2/T	22,2	Depresso	13.200	Ferro-Acciaio inox

Mole da taglio per macchine fisse



- Mole abrasive resinoidi in corindone rinforzate da taglio.
- Per l'utilizzo su macchine fisse con dispositivo meccanico di fissaggio del pezzo.
- Per taglio di profilati, tubi, barre, lamiere, acciai normali, ghise, metalli ferrosi e non.
- Impiego specialistico per lavorazioni pesanti.

Codice	Descr. Ø x spessore	Ø foro	Velocità max RPM/min.
3400000300	300X4	30	5100



4

Mole da taglio per macchine portatili e fisse



- Mole piane abrasive resinoidi rinforzate in corindone.
- Indicate per l'utilizzo su macchine fisse con potenza inferiore ai 3 HP, e su macchine portatili di potenza inferiore ai 4 HP.
- Per taglio di profilati, a pareti sottili, taglio di tondini, tubi, acciaio inox, metalli ferrosi e non.
- Impiego specialistico per lavorazioni pesanti.

Codice	Descr. Ø x spessore	Ø foro	Velocità max RPM/min.
3400000800	300X2,8	25,4	5100
3400000900	350X3	25,4	4300



Mole abrasive vetrificate per ferro ed acciai normali



- Mole abrasive resinoidi per affilatura e molatura con macchine fisse.
- Costruzione in corindone grigio 96%, grana 60.
- Colore grigio.

Codice	Desc.	Ø mm	Spessore mm	Diam. Foro mm
4430042895	478-150X16	150	16	16
4430042896	478-150X20	150	20	16
4430042900	478-200X25	200	25	20
4430042902	478-250X25	250	25	25

Mole abrasive vetrificate per acciaio superrapido HSS



- Mole abrasive resinoidi per affilatura e molatura con macchine fisse.
- Costruzione in corindone rosa 99%, grana 60.
- Colore rosa.

Codice	Desc.	Ø mm	Spessore mm	Diam. Foro mm
4430050705	1013-150X20	150	20	16
4430050710	1013-200X25	200	25	20
4430050715	1013-250X25	250	25	25

Mole abrasive vetrificate per metallo duro (Hartmetall)



- Mole abrasive resinoidi per affilatura e molatura con macchine fisse.
- Costruzione in carburo di silicio, grana 80.
- Colore verde.

Codice	Desc.	Ø mm	Spessore mm	Diam. Foro mm
4430050725	1014-150X20	150	20	16
4430050730	1014-200X25	200	25	20
4430050735	1014-250X25	250	25	25

Pietra ravnivamole



- Pietra rettangolare in carburo di silicio per riaffilatura di mole resinoidi vetrificate.
- Dimensioni: 200x50x25 mm.

Codice	Desc.
4430050740	1015

Gambo diametro 6mm per mole con foro 10 mm



- Perno in acciaio diametro 6 mm x 18 mm di lunghezza, con filettatura M10 per il montaggio e l'utilizzo di tutti i dischi con foro centrale di 10 mm.
- Il perno di 6 mm di diametro ne permette l'utilizzo su ogni tipo di trapano, avvitatore a batteria, smerigliatrice dritta, ecc..
- Spessore massimo serrabile 25 mm.

Codice	Desc.
4940001740	130 P

Mole al corindone rosa su perno



Codice	Desc. Ø x L	Tipo
4430041190	462 - 12x20	CILINDRICA TIPO "A"
4430041205	462 - 15x15	CILINDRICA TIPO "A"
4430041230	462 - 20x30	CILINDRICA TIPO "A"
4430041250	462 - 25x15	CILINDRICA TIPO "A"
4430041535	464 - 15x25	CILINDRICA-CONICA TIPO "C"
4430041540	464 - 20x30	CILINDRICA-CONICA TIPO "C"
4430041550	464 - 25x40	CILINDRICA-CONICA TIPO "C"
4430041725	466 - 15	FORMA A SFERA TIPO "E"
4430041735	466 - 25	FORMA A SFERA TIPO "E"
4430041740	467 - 20x25	CONICA TIPO "F"
4430041742	467 - 30x30	CONICA TIPO "F"
4430042425	473 - 20x30	TRONCO-CONICA TIPO "N"

- Gambo ø 6 mm.
- Al corindone di alta qualità per smerigliatura e sbavatura.
- Per acciai normali, acciai legati, ghise e metalli non ferrosi.

Serie mole su perno al corindone rosa



- Nr. 5 mole assortite gambo ø 6 mm.

Codice	Desc.
4430040860	39900