

MECCANOCAR

Ancoranti in acciaio ad elevate prestazioni

Ancorante di tipo passante in acciaio, con filettatura lunga, costituito da perno, dado, rondella e fascetta di espansione. Indicato per fissaggi su supporti compatti quali calcestruzzo, cemento, cemento armato, pietra, ecc.

Diametro del filetto uguale a quello di foratura, testa rinforzata per non danneggiare la parte filettata durante la posa, boccola di espansione in acciaio inox con sagomatura specifica per adattarsi alle pareti del foro ed avere effetto antirotazione.

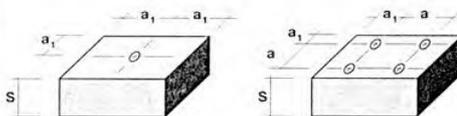
Il dado e la rondella premontati velocizzano al massimo la velocità di posa, il fissaggio si ottiene senza dover spostare l'oggetto da fissare.

Modo d'uso

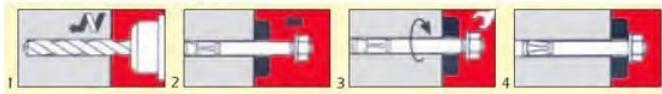
- Scegliere la corretta misura dell'ancorante in relazione all'oggetto da fissare.
- Controllare i valori di carico per la garanzia della tenuta nel tempo.
- Rispettare i valori tipici di installazione.
- Pulire adeguatamente il foro da polvere e detriti prima di installare l'ancorante.



Carichi max ammissibili in daN per applicazioni in calcestruzzo di classe R _c = 25 N/mm ²						
ANCORANTE	ø 6	ø 8	ø 10	ø 12	ø 16	ø 20
[1 da N = 1 Kg]	230	360	480	870	1150	1630
CONDIZIONI DI INSTALLAZIONE						
Interasse critico tra ancoranti a ₁ (mm)	180	190	220	300	380	440
Distanza critica dal bordo a ₁ (mm)	70	80	100	120	170	220
Interasse minimo tra ancoranti a (mm)	90	95	110	150	190	220
Distanza minima dal bordo a ₁ min. (mm)	35	40	50	60	85	105
Spessore minimo supporto S (mm)	100	100	100	150	180	210
Coppia serraggio Nm	8	20	45	65	115	200



SEQUENZA DI MONTAGGIO



IL RIQUADRO RIPORTA I CARICHI AMMISSIBILI IN daN IN CONSIDERAZIONE DI:
SOLLECITAZIONI APPLICATE IN QUALSIASI DIREZIONE (TRAZIONE ASSIALE, TAGLIO, TIRO INCLINATO)
ANCORANTI INSTALLATI CON DISTANZE DAL BORDO E DISTANZE TRA ANCORANTI UGUALI O SUPERIORI A QUELLE CRITICHE, PER DISTANZE INFERIORI A QUELLE CRITICHE E' NECESSARIO RIDURRE I CARICHI AMMISSIBILI
SPessori di supporto UGUALI O MAGGIORI A QUELLI RIPORTATI

Caratteristiche tecniche

Codice	Descrizione Ø x l. mm.	Lunghezza totale mm	Ø foratura mm	Prof. minima foratura mm	Spessore fissabile mm.	Coppia max Nm	Chiave mm
1550000370	6X65EP	65	6	50	10	10	10
1550000380	6X80EP	80		50	25	10	10
1550000390	6X100EP	100		55	40	10	10
1550000400	8X50EP	50	8	40	5	20	13
1550000410	8X75EP	75		55	15	20	13
1550000420	8X90EP	90		55	25	20	13
1550000425	8X115EP	115		55	50	20	13
1550000434	8X130EP	130		55	70	20	13
1550000436	8X160EP	160		55	100	20	13
1550000440	10X75EP	75		10	50	10	45
1550000450	10X90EP	90	60		20	45	17
1550000455	10X120EP	120	60		50	45	17
1550000457	10X140EP	140	60		70	45	17
1550000458	10X170EP	170	60		100	45	17
1550000460	12X70EP	70	12	55	10	65	19
1550000465	12X90EP	90		65	15	65	19
1550000470	12X110EP	110		80	20	65	19
1550000480	12X140EP	140		85	50	65	19
1550000485	12X180EP	180		85	85	65	19
1550000490	16X145EP	145	16	100	30	115	24
1550000500	16X175EP	175		100	60	115	24
1550000510	20X170EP	170	20	120	30	200	30
1550000520	20X220EP	220		120	80	200	30

Con riserva di modifiche