

DISTRIBUITO DA:



meccanocar

FORNITURE PROFESSIONALI PER AUTOMOTIVE, ARTIGIANATO E INDUSTRIA

SCHEMA TECNICA

Descrizione: Tassello in acciaio "TE" e "TSP"

Codice: 15500

Ultimo aggiornamento: 16/01/2026



esposizione prodotto

Modello con ETA:

Approvato per

- calcestruzzo non fessurato
C20/25-C50/60 filetti M6-M12

Tutti i modelli idonei per

- calcestruzzo non fessurato
- pietra naturale compatta
- mattone pieno

Per ancorare

- piastre
- impiantistica
- scale
- serramenti
- profili
- cancelli
- ringhiere



ETAG 001-02
per uso su calcestruzzo non
fessurato

(cen/ts 1992-4 Metodo A)



Caratteristiche

- ancorante in acciaio passante costituito da un corpo in lamiera stampata con asole trasversali e cono espansore zigrinato
- espansione morbida ed omogenea grazie ai tagli del guscio ed il profilo del cono
- bloccaggio ed irrigidimento del supporto da fissare grazie alla struttura della schermatura
- notevole rapidità di posa attraverso l'oggetto da fissare
- estrema economicità dell'ancorante con alte prestazioni
- versione VHS PF dotati di anello in PVC di compensazione.

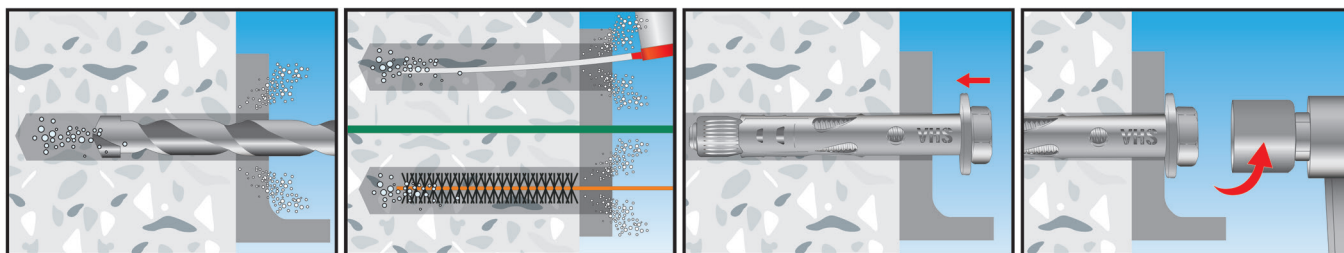
Modalità di installazione

- passante attraverso l'oggetto da fissare

Consigli per l'utilizzo

- individuare l'accessorio più adatto per l'applicazione da eseguire
- scegliere la corretta misura dell'ancorante in relazione all'oggetto da fissare
- controllare i valori di caricabilità per garantire la tenuta
- rispettare i dati di installazione
- **si raccomanda un'adeguata pulizia del foro prima di eseguire l'installazione**

sequenza d'installazione



Le informazioni sopra riportate risultano essere esatte ed accurate, ma ogni specifica tecnica o dato presente non sono garantiti, poichè Meccanocar non ha il diretto controllo delle condizioni d'impiego dei prodotti. In caso di incertezza è sempre consigliabile fare delle prove preliminari.

Con riserva di modifiche

DISTRIBUITO DA:



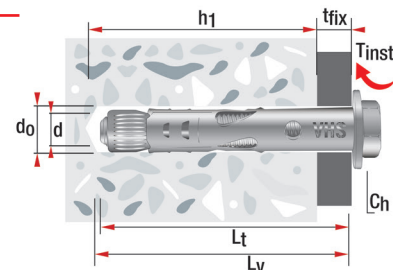
meccanocar

FORNITURE PROFESSIONALI PER AUTOMOTIVE, ARTIGIANATO E INDUSTRIA



	L_t mm	Vite d x L_v mm	d_0 mm	h_1 mm	t_{fix} max mm	T_{inst} Nm	Ch
8/4-45	45	M6x50	8	50	4	10	10
8/24-65	65	M6x70	8	50	24	10	10
8/35-80	80	M6x80	8	50	35	10	10
8/54-100	100	M6x100	8	50	54	10	10
10/5-50	50	M8x55	10	55	5	25	13
10/25-70	70	M8x75	10	55	25	25	13
10/35-80	80	M8x80	10	55	35	25	13
10/45-100	100	M8x100	10	55	45	25	13
10/65-120	120	M8x120	10	55	65	25	13
12/5-60	60	M10x65	12	60	5	40	17
12/25-80	80	M10x80	12	60	25	40	17
12/45-100	100	M10x100	12	60	45	40	17
12/65-120	120	M10x120	12	60	65	40	17
12/75-130	130	M10x130	12	60	75	40	17
16/10-90	90	M12x90	16	85	10	65	19
16/30-110	110	M12x110	16	85	30	65	19
16/50-130	130	M12x130	16	85	50	65	19

* Misure non comprese in ETA



L_t = Lunghezza tassello
 d = Diametro vite
 L_v = Lunghezza vite
 L_b = Lunghezza barra
 L_o = Lunghezza occhio
 d_0 = Diametro foro
 h_1 = Profondità minima foro
 t_{fix} = Spessore fissabile
 T_{inst} = Coppia di serraggio
 Ch = Chiave

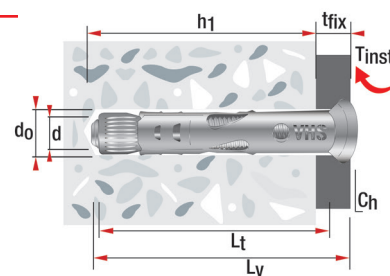
Calcolo lunghezza vite: $L_v = L_t + t_{fix}$ 

ETAG 001-02
 per uso su calcestruzzo non
 fessurato
 (cen/ts 1992-4 Metodo A)



VHS F
con vite TSPEI

	L_t mm	Vite d x L_v mm	d_0 mm	h_1 mm	t_{fix} max mm	T_{inst} Nm	Ch
8/8-45	45	M6x50	8	50	8	10	4
8/28-65	65	M6x70	8	50	28	10	4
8/58-100	100	M6x100	8	50	58	10	4
10/10-50	50	M8x60	10	55	10	25	5
10/30-70	70	M8x80	10	55	30	25	5
10/50-100	100	M8x100	10	55	50	25	5
12/10-60	60	M10x65	12	60	10	40	6
12/30-80	80	M10x80	12	60	30	40	6
12/50-100	100	M10x100	12	60	50	40	6
16/15-90	90	M12x90	16	85	15	65	8
16/35-110	110	M12x110	16	85	35	65	8



Le informazioni sopra riportate risultano essere esatte ed accurate, ma ogni specifica tecnica o dato presente non sono garantiti, poichè Meccanocar non ha il diretto controllo delle condizioni d'impiego dei prodotti. In caso di incertezza è sempre consigliabile fare delle prove preliminari.

Con riserva di modifiche



meccanocar

FORNITURE PROFESSIONALI PER AUTOMOTIVE, ARTIGIANATO E INDUSTRIA

TESTA ESAGONALE

			M6	M8	M10	M12
Diametro ancorante	d	mm	8	10	12	16
Profondità di ancoraggio	h _{ef}	mm	31	35	40	60
Diametro foro	d _o	mm	8	10	12	16
Profondità del foro	h ₁	mm	50	55	60	85
Diametro foro nell'oggetto	d _f	mm	9	11	13	17
Coppia di serraggio	T _{inst}	Nm	10	25	40	65
Interasse critico	S _{cr,N}	mm	93	105	120	180
Distanza critica dal bordo	C _{cr,N}	mm	46,5	52,5	60	90
Interasse minimo	S _{min}	mm	95	120	145	175
Distanza minima dal bordo	C _{min}	mm	50	60	75	90
Spessore minimo del supporto	h _{min}	mm	80	100	120	150

Carichi caratteristici

Resistenza a trazione	N _{rk,P}	C20/25	KN	6	7,5	12	20
ψc C30/37				1	1	1	1
ψc C40/50				1	1	1	1
ψc C50/60				1	1	1	1
Resistenza a taglio	V _{Rk,S}	C20/25	KN	7,5	12	20	30
Momento flettente	M _{Rk,S}		Nm	12,2	30	59,8	104,8

Carichi con coefficiente di riduzione

Resistenza a trazione	N _{rk,P}	KN	4	5	8	13
Resistenza a taglio	V _{Rk,S}	KN	6	9,6	16	24
Momento flettente	M _{Rk,S}	Nm	9,7	24	47,8	83,8

Carichi consigliati

Trazione	N	KN	2,5	3,5	5,7	9,2
Taglio	T	KN	4,2	6,8	11,4	17
Momento flettente	M	Nm	6,5	17	34	59,5

TESTA PIANA SVASATA

			M6	M8	M10	M12
Interasse critico	S _{cr}	mm	180	240	250	280
Distanza critica dal bordo	C _{cr}	mm	100	120	150	170
Interasse minimo	S _{min}	mm	95	120	145	175
Distanza minima dal bordo	C _{min}	mm	50	60	75	90
Spessore minimo supporto	h _{min}	mm	80	100	120	150

Carichi consigliati in daN - Applicazioni in calcestruzzo classe C20/25

1 daN = 1 kg

Viteria cl. 10.9	daN	180	250	400	930
Viteria inox A2	daN	140	220	380	700
Barra filettata cl. 5.8	daN	105	160	280	540
VHS OS	daN	35	75	100	

Carichi consigliati in daN - Applicazioni in muratura piena con resistenza alla compressione tra 18 e 20 N/mm²

1 daN = 1 kg

Viteria cl. 8.8	daN	100*	160*	280*	390*
-----------------	-----	------	------	------	------

* Valore indicativo - Per applicazioni su laterizio e muratura piena, in virtù della disomogeneità del supporto, si consiglia di eseguire sempre prove di estrazione in loco prima di procedere al carico degli ancoranti

- Rispettare sempre le condizioni di installazione
- In casi di utilizzo di interassi o distanze dal bordo inferiori a quelle critiche è necessario ridurre il carico di applicazione
- I coefficienti di riduzione utilizzati garantiscono il carico consigliato in qualsiasi direzione (trazione, taglio, tiro inclinato)

Le informazioni sopra riportate risultano essere esatte ed accurate, ma ogni specifica tecnica o dato presente non sono garantiti, poichè Meccanocar non ha il diretto controllo delle condizioni d'impiego dei prodotti. In caso di incertezza è sempre consigliabile fare delle prove preliminari.

Con riserva di modifiche