



STRUMENTI E FORNITURE PER I PROFESSIONISTI DELL'ARTIGIANATO, DELL'INDUSTRIA E DELL'AUTOMOTIVE.

Tasselli in acciaio per supporti compatti. Scheda tecnica. Pagina 1 di 1.

meccanocar 155 00 04010-25/6
155 00 04020-25/8
155 00 04030-25/10

Fissaggio pesante in acciaio per carichi statici

Ancorante in acciaio per fissaggi pesanti di tipo statico su supporti compatti. Indicato per fissaggi non passanti; il corpo dell'ancorante, costituito da tre settori accoppiati, presenta due robuste alette laterali che evitano la rotazione durante l'avvitamento.

SI RACCOMANDA DI:

- Scegliere l'accessorio più corretto rispetto all'applicazione.
- Verificare se i valori di estrazione indicati in tabella sono adeguati al tipo di applicazione.
- Effettuare una corretta posa.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

| CODICE | DESCRIZ. | DIMENSIONI FORO mm. | DIMENSIONI VITE mm. | LUNGH. ANCOR. mm. |
|--------------|----------|---------------------|---------------------|-------------------|
| 155 00 04010 | 25/6 | 12X50 | M6X50 | 42 |
| 155 00 04020 | 25/8 | 14X60 | M8X60 | 50 |
| 155 00 04030 | 25/10 | 16X80 | M10X80 | 60 |

VALORI DI ESTRAZIONE IN KN (1 KN = 100Kg.)

| MATERIALE | 25/6 | 25/8 | 25/10 |
|---|------|------|-------|
| Calcestruzzo Rc 25 N/mm ² Taglio | 10.0 | 20.0 | 32.0 |
| Calcestruzzo Rc 25 N/mm ² Trazione | 13.0 | 18.0 | 22.5 |

Si consiglia un coefficiente di sicurezza pari a 4.

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE DI POSA.

| Distanza minima. | 25/6 | 25/8 | 25/10 |
|---------------------------------------|------|------|-------|
| Distanza minima dal bordo (a) mm. | 80 | 90 | 110 |
| Distanza minima fra ancoranti (i) mm. | 160 | 180 | 220 |
| Spessore minimo supporto (l) mm. | 100 | 100 | 100 |