

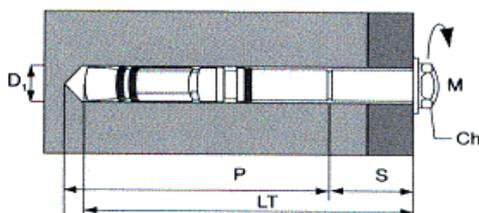
Ancoranti in acciaio ad elevata espansione

**Codd. 155 00 05500-10X75/EE – 155 00 05550-10X90/EE – 155 00 05600-12X100/EE
155 00 05650-12X125/EE – 155 00 05700-15X115/EE – 155 00 05750-15X140/EE
155 00 05800-18X115/EE – 155 00 05850-18X155/EE.**

Ancorante progettato e realizzato per sostenere carichi pesanti su supporti in calcestruzzo in zona tesa fessurata e non fessurata. Gli ancoranti in acciaio EE Meccanocar possono essere montati attraverso il pezzo da fissare, fissaggio passante. Disponibili con vite filettata classe 8.8. le caratteristiche dell'ancorante garantiscono una perfetta espansione e valori di carico molto elevati. Il distanziale in plastica evita nella fase iniziale di serraggio la rotazione del corpo dell'ancorante nel foro. Delle incisioni sul superficie del distanziale segnalano la corretta profondità di posa.

Le caratteristiche tecniche, rendono gli ancoranti in acciaio EE Meccanocar indicati per il fissaggio strutturale di carpenterie metalliche ed in legno, per il fissaggio di macchine industriali a pavimento, di scaffalature industriali, piastre metalliche, ecc.

Utilizzo indicato su supporti compatti in calcestruzzo e pietra naturale.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Descrizione	Diam. Foro D1 mm.	Profondità di foratura P mm.	Lunghezza LT mm.	Vite mm.	Spessore Fissabile S mm.	Coppia di Serraggio Nm	Chiave mm.
10X75/EE	10	70	75	M6	10	10	10
10X90/EE	10	70	90	M6	25	10	10
12X100/EE	12	80	100	M8	25	25	13
12X125/EE	12	80	125	M8	50	25	13
15X115/EE	15	95	115	M10	25	50	17
15X140/EE	15	95	140	M10	50	50	17
18X115/EE	18	110	115	M12	10	80	19
18X155/EE	18	110	155	M12	50	80	19

ISTRUZIONI DI POSA.

1. Proteggere gli occhi durante le operazioni.
2. Effettuare il foro perpendicolarmente al supporto, delle dimensioni indicate in tabella ed utilizzando punte nuove e di buona qualità, attraverso il pezzo da fissare.
3. Rimuovere accuratamente la polvere dal foro.
4. Introdurre l'ancorante con leggeri colpi di martello.
5. Serrare con attrezzi idonei.

VALORI DI ESTRAZIONE IN KN (1 KN=100 KG) SU CALCESTRUZZO Rc > 25 N/mm².

Ancorante	D. 10 mm.	D. 12 mm.	D. 15 mm.	D. 18 mm.
Trazione	14.0	24.0	32.0	60.0

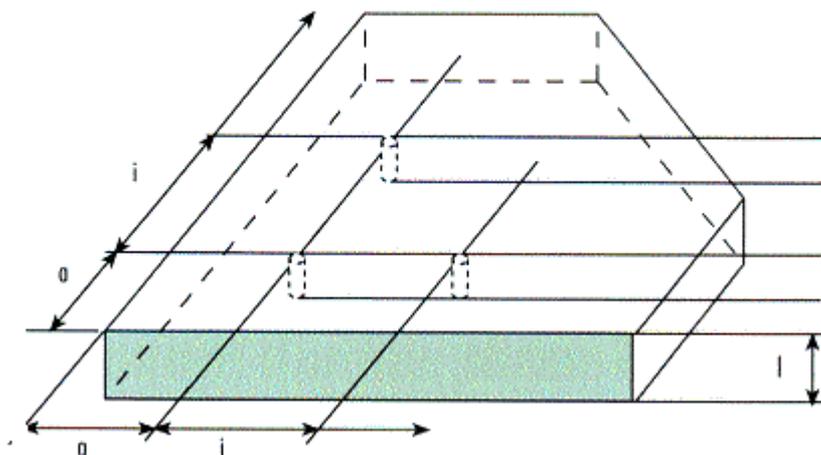
VITERIE - BULLONERIE - ELEMENTI DI FISSAGGIO - UTENSILERIA - PRODOTTI CHIMICI

Sede legale: Via G. B. Magnaghi, 2/2 GENOVA Tel. 010566764 (5 linee r.a.) FAX 010561535
 Off. e Dep: Via S.Francesco, 22 CAPANNOLI (PI) Tel. 0587609433 (10 linee r.a.) FAX 0587607145

Scheda tecnica. Pagina 2 di 2.

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE DI POSA.

Distanza minima	D. 10 mm.	D. 12 mm.	D. 15 mm.	D. 18 mm.
Distanza minima dal bordo (a) mm.	140	160	190	220
Interasse minimo fra ancoranti (i) mm.	280	320	380	440
Spessore minimo supporto (l) mm.	100	120	140	160



I valori di estrazione sono riferiti ad ancoranti installati rispettando le distanze indicate in tabella.

E' possibile l'impiego degli ancoranti EE Meccanocar anche quando non siano rispettate queste distanze; si avranno riduzioni dei valori di estrazione in ragione delle variazioni.