

## meccanocar

**402 00 00200-5 0.6 mm. - 5 Kg. - 402 00 00250-6 0.8 mm. - 5 Kg.**  
**402 00 16990-13656 0,8 mm-16 Kg. - 402 00 16995 1.0 mm-16 Kg.**  
**402 00 017000-13658 1,2 mm-16 Kg.**

### Filo pieno per saldatura MIG di acciai al carbonio

- Filo pieno di tipo SG2 con esterno ramato di impiego universale. Indicato per la saldatura di tutti gli acciai comuni, tipo FE 45.52 su lavori di carpenteria, caldareria, costruzioni navali, ecc.
- Da usarsi con gas di protezione CO<sub>2</sub> o miscele.
- Avvolgimento random sulle bobine da 5 Kg., spira su spira sulle bobine da 16 Kg.

#### STANDARD:

- AWS /SFA A5.18 – ER70S-6.
- UNI EN 10 204 2-2
- AFNOR 81311
- DIN 8559 SG2
- BS A 2901 A 18

#### CHEMICAL ANALYSIS:

- C 0.07%.
- Si 0.88%.
- Mn 1.45%.
- S 0.005%.
- P 0,012%
- Mi 0.015%.
- Cu 0.015%.
- Mo 0.003%.
- Ni 0,013%
- Cr 0.028%.
- N 0,007%
- V 0,002%

#### MECHANICAL PROPERTIES OF WELD METAL:

- Limite elastico: 430 N/mm<sup>q</sup>.
- Resistenza alla trazione: 530 N/mm<sup>q</sup>.
- Allungamento (A5%): 30.
- Resilienza: temp. (°C) charpy V (J)
  - 20°C: 80.5
  - 30°C: 72
  - 40°C: 45
  - +20°C: 100