



STRUMENTI E FORNITURE PER I PROFESSIONISTI DELL'ARTIGIANATO, DELL'INDUSTRIA E DELL'AUTOMOTIVE.

Filo per saldatura di lamiere zincate. Scheda tecnica. Pagina 1 di 1.

**meccanocar 402 00 00280-10-0.6 mm.-5 Kg.**

**402 00 00290-12-0.8 mm.-5 Kg.**

### ***Filo pieno per saldatura MIG di acciaio zincato***

- Lega saldante a basso contenuto di rame, specifica per la saldatura di lamiere zincate. Indicata per l'utilizzo nel settore automobilistico per costruzioni e riparazioni.
- Rispetta l'ambiente. Fa risparmiare energia elettrica. Bassa emissione di sostanze cancerogene.
- Aumenta i valori di tenuta. Permette una più facile lavorazione del cordolo ottenuto. Si fonde completamente con la zincatura.
- Avvolgimento elettronico spira su spira.

#### **Ambiti di utilizzo:**

- Lamiere zincate. - Acciai a grana fine. - Marmitte catalitiche. - Ghisa ferrosa. - Telai e roll-bar. - Lamiere fini. - Ricambi originali. - Parti verniciate. - Parti arrugginite. - Saldatura a punti. - Saldatura di tubature. - Saldature di riempimento. - strati tampone.

#### **CHEMICAL ANALYSIS:**

C = 0.06-0.13%.

Si = 0.50-1.20%.

Mn = 1.00-1.90%.

P+S = max 0.025%.

Cu = max 0.30%.

GR, ZR+TI, NI, MO: max 0.15%.

Fe: RUGGINE.

#### **MECHANICAL PROPERTIES OF WELD METAL:**

- Resistenza a trazione: 720 N/mm<sup>2</sup>.
- Limite di snervamento: 540 N/mm<sup>2</sup>.
- Allungamento: 36%.
- Resilienza: 108 J.
- Polarità: = +
- Gas: miscela.
- Omologazioni: TUV, DB, LD, OBB, UDSSR, Industrie automobilistiche tedesche.
- Normative: DIN 8559.

