



STRUMENTI E FORNITURE PER I PROFESSIONISTI DELL'ARTIGIANATO, DELL'INDUSTRIA E DELL'AUTOMOTIVE.

Elettrodi rutilici rossi.Scheda tecnica. Pagina 1 di 1.

meccanocar 402 00 02100-616
402 00 02200-624

elettrodi rutilici con rivestimento rosso per acciai al carbonio

- Elettrodi con rivestimento rutilico di medio spessore, aggiunto, rispetto al tipo classico, di FE2 O2, che, oltre alla particolare colorazione rossa, dona all'elettrodo un migliore rendimento.
- Tipo di facile impiego, scorrevolissimo e di grande estetica.
- Arco dolce e silenzioso. Spruzzi pressochè inesistenti, scorie che si staccano da sole. Accensione e riaccensione molto facile.
- Le caratteristiche ed il tipo ne permettono l'impiego in ogni lavoro in generale e su qualunque costruzione mediamente sollecitata.
- Indicato per lavori di piccola e media carpenteria, per acciai da costruzione e per serbatoi a pressione.

STANDARD AND APPROVALS:

AWS A-5.1 E 6013
EN 499 E 380 R 12
UNI 5132 E44L3R25R09
DIN 1913 E 4322R3

TYPICAL MECHANICAL PROPERTIES:

R. M. = 510-550 N/mm².
R. S. = >410 N/mm².
A 5% = >24%
KV = >47 J (+0°C)

TYPICAL WELD METAL ANALYSIS (%):

C 0.07
Mn 0.50
Si 0.30
S 0.03
P 0.03

WELDING POSITIONS:

