



STRUMENTI E FORNITURE PER I PROFESSIONISTI DELL'ARTIGIANATO, DELL'INDUSTRIA E DELL'AUTOMOTIVE.

Elettrodi basici speciali. Scheda tecnica. Pagina 1 di 1.

meccanocar 402 00 03500-537
402 00 08500-1963743

elettrodi basici speciali per acciaio

- Elettrodi con rivestimento doppio semibasico.
- Basso idrogeno, di elevate e costanti qualità, con ottime caratteristiche meccaniche.
- Per saldature di responsabilità e della più grande importanza meccanica, radiografica e di tenuta.
- Consigliato in tutti i casi di saldature di strutture con acciai di qualità inferiore con tenori di carbonio fino a 0.30 % e con impurezze quali zolfo e fosforo.
- Usato per costruzioni navali, ferrotranviarie, veicoli industriali, condotte forzate, serbatoi e caldaie ad alta pressione, grossa carpenteria, ponti, ecc. Indispensabile per le squadre di manutenzione.

STANDARD AND APPROVALS:

UNI 5132 E44-52L4S26R10KV20
AWS A5.1 E 7016 H8
DIN 1913 E 5143B(R)10
EN 499 E 382RB12H10

TYPICAL MECHANICAL PROPERTIES:

Rm N/mmq. 510-560
Rs N/mmq. >400
A5% >26
Kv J (-20°C) >60

TYPICAL WELD METAL ANALYSIS (%):

C 0.06
Mn 1.10
Si 0.60
S 0.03
P 0.03

WELDING POSITIONS:

