



STRUMENTI E FORNITURE PER I PROFESSIONISTI DELL'ARTIGIANATO, DELL'INDUSTRIA E DELL'AUTOMOTIVE.

Scheda di sicurezza del 01/12/2009

Scheda di sicurezza-Pagina 1 di 4

1. IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA/PREPARATO E DELLA SOCIETÀ/IMPRESA

Nome commerciale: FILO PER SALDATURA SG2

Codice commerciale: 402 00 00200-5-0,6 mm 5 Kg
402 00 00250-6-0,8 mm 5 Kg
402 00 00260-7-1,0 mm 15 Kg
402 00 00270-8-1,2 mm 15 Kg
402 00 01400-9-0,8 mm 15 Kg

Tipo di prodotto impiego: filo pieno per saldatura ad arco di acciai al carbonio

Fornitore:

Meccanocar Italia S.r.l. Via S. Francesco 22 - 56033 capannoli (PI) Italy

Tel. (+39) 0587 609433 - Fax (+39) 0587 607145 - e-mail: mec@meccanocar.it

Numero telefonico di chiamata urgente della società e/o di un organismo ufficiale di consultazione:

Meccanocar Italia S.r.l. - Tel +39 0587 609433 Fax +39 0587 607145 e-mail: mec@meccanocar.it

Persona competente responsabile della scheda di dati di sicurezza:

moreno.meini@meccanocar.it

2. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

Pericoli per la salute e per l'integrità fisica:

Nessuno

Pericoli per l'ambiente:

Nessuno

3. COMPOSIZIONE / INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

Sostanze contenute pericolose per la salute ai sensi della direttiva 67/548/CEE e successivi adeguamenti o per le quali esistono limiti di esposizione riconosciuti:

Nessuna.

Composizione chimica del prodotto finito:

Ferro:	97 % circa
Carbonio:	0.07 % max
Manganese:	1.45 % max
Silicio:	0.88 % max
Zolfo:	0.005 % max
Cromo:	0.035 % max
Nichel:	0.015 % max
Molibdeno:	0.003 % max
Rame:	0.015 % max

4. MISURE DI PRIMO SOCCORSO

Contatto con la pelle:

Nessuno

Contatto con gli occhi:

Nessuno

Ingestione:

Non applicabile

5. MISURE ANTINCENDIO

Mezzi di estinzione appropriati:

Il prodotto non è infiammabile.

6. MISURE IN CASO DI FUORIUSCITA ACCIDENTALE

Non applicabile.

7. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Precauzioni di manipolazione:

Utilizzo di guanti puliti per evitare l'ossidazione del filo ramato.
Accorgimenti tecnici di manipolazione:
Per il sollevamento di bobine o fusti superiori ai 30 kg utilizzare attrezzature idonee.
Accorgimenti di stoccaggio:
Accatastare il materiale assicurandone la stabilità.

8. CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE / PROTEZIONE INDIVIDUALE

Protezione delle mani:
Nessuna

9. PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

Stato fisico: Solido metallico
Punto di fusione: 1513 °C
Solubilità: Completamente solubile negli acidi forti a caldo
Densità relativa: 7.85 g/cm³
Punto di infiammabilità: Non infiammabile
Reazioni pericolose: Nessuna

10. STABILITA' E REATTIVITA'

Materie incompatibili:
Nessuna
Prodotti di decomposizione pericolosi:
Nessuno

11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

Prodotto:
Nessuna tossicità come tale (vedi anche punto 16).

12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Non applicabile

13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

Eventuali sfridi vanno inviati al riutilizzo come rottame d'acciaio per rifusione.

14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

Materiale non pericoloso nessuna prescrizione particolare.
Assicurare la stabilità del carico al ribaltamento durante il trasporto.

15. INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

D.Lgs. 3/2/1997 n. 52 (Classificazione, imballaggio ed etichettatura sostanze pericolose). D.Lgs 14/3/2003 n. 65 (Classificazione, imballaggio ed etichettatura preparati pericolosi). D.Lgs. 2/2/2002 n. 25 (Rischi derivanti da agenti chimici durante il lavoro). D.M. Lavoro 26/02/2004 (Limiti di esposizione professionali), D.M. 28/02/2006 (recepimento Direttiva 2004/73/CE, 29° ATP), Direttiva 2006/8/CE (modifica della direttiva 1999/45/CE sui preparati pericolosi). Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH).

Simboli:
Nessuno
Frase R:
Nessuna
Frase S:
Nessuna

16. ALTRE INFORMAZIONI

Utilizzo del prodotto per la saldatura di elementi metallici da costruzione

Quando il prodotto viene utilizzato per la saldatura di elementi derivanti dall'utilizzo sono:

Cordone di saldatura solido metallico;
Fumi la cui natura chimica è: Fe₂O₃, Mn₂O₃, SiO₂, CuO (in ordine decrescente di quantità come si ricava dalla composizione chimica di partenza).
Radiazioni UV ed IR derivanti dall'arco elettrico.

Per i Fumi sono necessarie delle protezioni alle vie respiratorie (naso, bocca). Si deve operare in ambiente provvisto di aspiratori per evitare la dispersione dei fumi ed uso di eventuale mascherina.
Per le radiazioni UV ed IR sono necessarie delle protezioni al viso, agli occhi (indossare una maschera per saldatura con vetro inattinico), alle mani, al corpo (indossare guanti e grembiule in crosta) del saldatore; si consiglia di segregare l'area con dei teli opportuni per evitare che le radiazioni possano raggiungere anche altri addetti che lavorano nelle vicinanze.

Le informazioni contenute in questa scheda sono state realizzate con la massima cura possibile e riproducono le nostre conoscenze più aggiornate della materia. Questa scheda è da impiegarsi come direttiva per la manipolazione sicura e corretta della sostanza (uso, manipolazione, immagazzinamento, trasporto, eliminazione, fuoriuscite) e non può essere considerata come garanzia o norma di qualità. I dati si riferiscono solo alla sostanza da sola, e possono essere invalidati se la sostanza è utilizzata con altre sostanze o in altri processi, a meno che non siano menzionate esplicitamente nel testo.

Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

Meccanocar Italia S.r.l.

Sede operativa :

Via S. Francesco, 22 - 56033 Capannoli, PISA
Tel. +39 0587 609433 - Fax +39 0587 607145

Sede legale:

Via Malta 2/1 - 16121 - GENOVA - ITALY
Cap. Sociale: € 500.000,00 i.v. - C.F. e P.IVA : 02222360998
Numero Rea: GE - 469783

www.meccanocar.it - mec@meccanocar.it