



STRUMENTI E FORNITURE PER I PROFESSIONISTI DELL'ARTIGIANATO, DELL'INDUSTRIA E DELL'AUTOMOTIVE.

Scheda di sicurezza del 02/12/2009

Scheda di sicurezza-Pagina 1 di 3

1. IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA/PREPARATO E DELLA SOCIETÀ/IMPRESA

Nome commerciale: FILO PER SALDATURA ACCIAIO INOX AISI 308

Codice commerciale: 402 00 09100-308/0.8
402 00 09110-308/1.0
402 00 09120-308/1.2

Tipo di prodotto impiego: filo pieno per saldatura ad arco di acciai inossidabili

Fornitore:

Meccanocar Italia S.r.l. Via S. Francesco 22 - 56033 capannoli (PI) Italy

Tel. (+39) 0587 609433 - Fax (+39) 0587 607145 - e-mail: mec@meccanocar.it

Numero telefonico di chiamata urgente della società e/o di un organismo ufficiale di consultazione:

Meccanocar Italia S.r.l. - Tel +39 0587 609433 Fax +39 0587 607145 e-mail: mec@meccanocar.it

Persona competente responsabile della scheda di dati di sicurezza:

moreno.meini@meccanocar.it

2. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

Pericoli per la salute e per l'integrità fisica:

Nessuno

Pericoli per l'ambiente:

Nessuno

3. COMPOSIZIONE / INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

Sostanze contenute pericolose per la salute ai sensi della direttiva 67/548/CEE e successivi adeguamenti o per le quali esistono limiti di esposizione riconosciuti:

Nessuna.

Composizione chimica del prodotto finito:

Componente	Peso	CAS	TLV	Classe di rischio
Ferro:	70% max	7439-89-6	5	N.a.
Manganese:	3% max	7439-96-5	5	N.a.
Silicio:	2% max	7440-21-3	10	N.a.
Nichel:	12% max	7440-02-0	1	N.a.
Cromo:	22% max	7440-47-3	0,5	N.a.

4. MISURE DI PRIMO SOCCORSO

Respirazione:

Se difficile esporre all' aria pura e chiamare il medico.

Occhi:

Chiamare il medico per bruciateure dovute a colpi d' arco.

Pelle:

Per scottature da radiazioni d' arco, chiamare il medico.

5. MISURE ANTINCENDIO

Mezzi di estinzione appropriati:

Il prodotto non è infiammabile.

6. MISURE IN CASO DI FUORIUSCITA ACCIDENTALE

Non applicabile.

7. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Manipolazione:

Evitare esposizione ai fumi di saldatura, alle radiazioni, agli spruzzi, allo shock elettrico, ai materiali ad alta temperatura ed alle polveri. Non ingerire.

Maneggiare con attenzione per evitare tagli o graffi.

Stoccaggio:

Mantenere separato da sostanze chimiche che possono innescare reazioni chimiche.

8. CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE / PROTEZIONE INDIVIDUALE

Misure di ingegneria:

Assicurare sufficiente ventilazione ed estrazione nella zona dell' arco per tenere l' area di respiro del saldatore libera da fumi e gas di saldatura.

Mantenere il posto di lavoro e l' equipaggiamento di protezione puliti ed asciutti.

Evitare contatti con parti elettriche scoperte ed isolare ogni parte conduttrice.

Equipaggiamento di protezione individuale:

Usare il respiratore quando si saldi in spazi chiusi.

Indossare sempre protezioni per mani, testa, occhi e corpo, quali: guanti, grembiuli, gambali e bracciali da saldature, casco/maschera e scarpe di sicurezza.

Tenere sempre l' equipaggiamento pulito ed asciutto.

Riferirsi al DPR 303/1956 ed al DPR 547/1955.

9. PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

Aspetto: Filo metallico, non volatile.

Odore: Senza particolare odore.

Colore: Variabile.

Formato: Filo continuo di diametro da 0,8 a 1,2 mm.

Densità: 8 Kg./dm³.

Punto di fusione: Superiore a 1.300 °C.

10. STABILITA' E REATTIVITA'

QUESTO PRODOTTO È DA USARSI SOLO PER OPERAZIONI DI SALDATURA.

STABILITÀ:

È STABILE ALLE CONDIZIONI NORMALI.

REATTIVITÀ:

CONTATTO CON SOSTANZE CHIMICHE QUALI GLI ACIDI POTREBBERO GENERARE GAS.

I PRODOTTI PERICOLOSI DA DECOMPOSIZIONE INCLUDONO QUELLI GENERATI DALLA VOLATILIZZAZIONE, REAZIONE O OSSIDAZIONE DEI COMPONENTI LISTATI NELLA SEZIONE 3 E DI QUELLI DEL METALLO BASE.

I PROBABILI POSSIBILI COSTITUENTI DEI FUMI DI QUESTO PRODOTTO SONO GLI OSSIDI DI METALLI, QUALI FE E MN. QUELLI DEI GAS INCLUDONO OSSIDI DI AZOTO, DI CARBONIO ED OZONO.

N.B. PER I TVL RELATIVI AI COMPONENTI DEI FUMI CON VALORI LIMITE DA RISPETTARE, SI RIMANDA AI TVL DI SEZIONE 3 ED AI SEGUENTI:

COMPONENTE	CAS	TVL (MG/M ³)
OZONO	10028-15-6	0,2

11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

IL RESPIRARE I FUMI ED I GAS DI SALDATURA PUÒ ESSERE PERICOLOSO PER LA SALUTE.

TOSSICITÀ ACUTA:

SOVRAESPOSIZIONE AI FUMI DI SALDATURA PORTA A SINTOMI QUALI NAUSEE, CAPOGIRI, SECCHENZA ED IRRITAZIONE DI NASO, GOLA ED OCCHI.

TOSSICITÀ ACUTA:

CONTINUA SOVRAESPOSIZIONE AI FUMI DI SALDATURA PUÒ LIMITARE LA FUNZIONALITÀ POLMONARE E LA SOVRAESPOSIZIONE AL MANGANESE PUÒ CAUSARE DISTURBI AL SISTEMA NERVOSO.

12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

IL MATERIALE POTREBBE DEGRADARE, NEL TEMPO E PER ESPOSIZIONE AGLI AGENTI ATMOSFERICI, NEI COMPONENTI CHE SI ORIGINANO DAI CONSUMABILI E DAI MATERIALI IN USO NEI PROCEDENTI DI SALDATURA. EVITARE DI PORLO IN CONDIZIONI CHE POTREBBERO PORTARE AD ACCUMULI NEL TERRENO.

13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

SCARICARE OGNI PRODOTTO, RESIDUO, CONTENITORE O INVOLUCRO IN MANIERA ACCETTABILE PER L' AMBIENTE, IN COMPLETO ACCORDO COMUNQUE CON LE LEGGI NAZIONALI E LOCALI.

SE E OVE POSSIBILE, UTILIZZARE PROCEDURE DI RICICLAGGIO. I RESIDUI DI SALDATURA POTREBBERO DEGRADARE E ACCUMULARSI NEL TERRENO.

14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

MATERIALE NON PERICOLOSO NESSUNA PRESCRIZIONE PARTICOLARE.

ASSICURARE LA STABILITÀ DEL CARICO AL RIBALTAMENTO DURANTE IL TRASPORTO.

15. INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

D.Lgs. 3/2/1997 n. 52 (Classificazione, imballaggio ed etichettatura sostanze pericolose). D.Lgs 14/3/2003 n. 65 (Classificazione, imballaggio ed etichettatura preparati pericolosi). D.Lgs. 2/2/2002 n. 25 (Rischi derivanti da agenti chimici durante il lavoro). D.M. Lavoro 26/02/2004 (Limiti di esposizione professionali), D.M. 28/02/2006

(recepimento Direttiva 2004/73/CE, 29° ATP), Direttiva 2006/8/CE (modifica della direttiva 1999/45/CE sui preparati pericolosi). Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH).

SIMBOLI:

NESSUNO

FRASI R:

NESSUNA

FRASI S:

NESSUNA

PRENDERE, QUANDO SI SALDA, LE OPPORTUNE PRECAUZIONI PER SÉ E PER GLI ALTRI.

FUMI E GAS: POSSONO ESSERE PERICOLOSI PER LA SALUTE.

L FARCO ELETTRICO PUÒ DANNEGGIARE GLI OCCHI E LA PELLE.

LO SHOCK ELETTRICO PUÒ UCCIDERE.

TENERSI IL PIÙ POSSIBILE CON LA TESTA FUORI DAI FUMI.

USARE SUFFICIENTE VENTILAZIONE E PREVEDERE ADEGUATA ESTRAZIONE DEI FUMI NELLA ZONA OVE RESPIRA IL SALDATORE. USARE PROTEZIONI PER OCCHI, TESTA E CORPO.

NON TOCCARE PARTI ELETTRICHE SCOPERTE.

16. ALTRE INFORMAZIONI

Per i Fumi sono necessarie delle protezioni alle vie respiratorie (naso, bocca). Si deve operare in ambiente provvisto di aspiratori per evitare la dispersione dei fumi ed uso di eventuale mascherina.

Per le radiazioni UV ed IR sono necessarie delle protezioni al viso, agli occhi (indossare una maschera per saldatura con vetro inattinico), alle mani, al corpo (indossare guanti e grembiule in crosta) del saldatore; si consiglia di segregare l'area con dei teli opportuni per evitare che le radiazioni possano raggiungere anche altri addetti che lavorano nelle vicinanze.

Le informazioni contenute in questa scheda sono state realizzate con la massima cura possibile e riproducono le nostre conoscenze più aggiornate della materia. Questa scheda è da impiegarsi come direttiva per la manipolazione sicura e corretta della sostanza (uso, manipolazione, immagazzinamento, trasporto, eliminazione, fuoriuscite) e non può essere considerata come garanzia o norma di qualità. I dati si riferiscono solo alla sostanza da sola, e possono essere invalidati se la sostanza è utilizzata con altre sostanze o in altri processi, a meno che non siano menzionate esplicitamente nel testo.

Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

Meccanocar Italia S.r.l.

Sede operativa :

Via S. Francesco, 22 - 56033 Capannoli, PISA
Tel. +39 0587 609433 - Fax +39 0587 607145

Sede legale:

Via Malta 2/1 - 16121 - GENOVA - ITALY
Cap. Sociale: € 500.000,00 i.v. - C.F. e P.IVA : 02222360998
Numero Rea: GE - 469783

www.meccanocar.it - mec@meccanocar.it