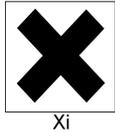


CONSOMMABLES ET EQUIPEMENTS D'ATELIERS POUR LES PROFESSIONNELS DE LA MECANIQUE ET DU BATIMENT

Produit de formation vert pour joints. Fiche technique. Page 1 sur 1.  
– 25/05/2011



**meccanocar 409 00 01300-AN 305-73 Tube de 50 ml**  
**409 00 01310-AN 305-73S-Soufflet de 75 g**  
**Produit de formation vert pour joints**

**NOM DE PRODUIT**

Produit de formation vert pour joints.

**DESCRIPTION**

Produit qui remplace les joints préformés. Indiqué pour le scellage des boîtes d'engrenages, des boîtes de vitesses, des différentiels, des brides de pompe et de moteurs.

Résiste aux vibrations, aux écarts thermiques, à l'air comprimé, à l'eau, au gaz, au GPL, aux huiles, aux carburants et aux agents chimiques.

Résiste à des températures comprises entre  $-55^{\circ}\text{C}$  à  $+150^{\circ}\text{C}$

Les accouplements scellés peuvent être démontés avec des outils normaux.

Couleur verte.

Comparable au produit "Loctite 573".

**PROPRIÉTÉS PHYSIQUES**

- Viscosité ( $25^{\circ}\text{C}$  – mPa): 17.000-30.000 hautement Thixotrope.
- Poids spécifique (g/ml): 1,05.
- Diamètre max. filet/Tolérance max. joint: 0,30 mm.
- Point d'inflammabilité:  $>100^{\circ}\text{C}$
- Contenu en solvants: aucun.

**CARACTÉRISTIQUES de POLYMÉRISATION**

- Temps de manipulation: 15-30 minutes.
- Temps de durcissement fonctionnel à froid: 3-6 heures.
- Temps de durcissement final à froid: 6-24 heures.
- Résistance au coulissement/coupe (ASTM D-1002): 4,0-6,0 N/mm<sup>2</sup>.
- Résistance à la traction (ASTM D-2095): 2-4 N/mm<sup>2</sup>.
- Résistance au choc (ASTM D-950): 2-4 N/mm<sup>2</sup>.
- Allongement à la rupture: plus de 100%.
- Validité: 14 mois à compter de la date de fabrication.